

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
 «ТРАНСНЕФТЬ – ВЕРХНЯЯ ВОЛГА»

РФ, 603950, г. Нижний Новгород  
 переулок Гранитный, 4/1, ГСП 1504  
 Тел. (831) 438-22 00  
 Факс (831) 438-22-05

ЛПДС «Володарская», Володарское РНПУ, филиал АО «Транснефть-Верхняя Волга»  
 Россия, 140162, Московская область Раменский г.о., с. Константиново, строчные 10Б  
 Тел.: (499) 799-89-17 доб. 13-83

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ЛПДС «ВОЛОДАРСКАЯ»  
 Россия, 140162, Московская область, Раменский г.о., Константиново, ЛПДС «Володарская»  
 Тел: (499) 799-89-17 доб. 13-83  
 Электронная почта: kiplvvaAS@lrv.transneft.ru  
 Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 02-17-2019  
 Срок действия: с 30.04.2019 до 29.04.2022

НПЗ производитель: АО «Газпромнефть-МНПЗ»  
 Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-РУ.АЮ18.В.02598/20 с 20.05.2020 по 19.05.2025  
 Россия, 109429, г. Москва, Капотня, 2 квартал, дом 1, корпус 3  
 Тел:8 (495) 734-92-00; факс: 355-62-52  
 Электронная почта: mnpz@gazprom-neft.ru

### Паспорт № 4

Автомобильный бензин экологического класса К5 марки АИ-92-К5  
 по ГОСТ 32513-2013

Код ОКПД2: 19.20.21.125

Дата изготовления: 02.01.2021

Дата отбора пробы (по ГОСТ 2517): 03.01.2021

Место отбора, номер ёмкости, уровень наполнения: РВСП № 8, 10547 мм

Размер партии (масса): 3739155 кг

Дата проведения испытаний: 03.01.2020

Дата оформления паспорта: 03.01.2020

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 32513-2013	Фактическое значение
1	2	3	4	5	6
1	Октановое число по исследовательскому методу	ГОСТ 8226	не менее 80	не менее 92,0	93,0
	Октановое число по моторному методу	ГОСТ 511	не менее 76	не менее 83,0	83,5*
2	Концентрация свинца, мг/дм <sup>3</sup>	ГОСТ EN 237	отсутствие	отсутствие	отсутствие
3	Содержания промытых смол, мг/дм <sup>3</sup> (мг/100 см <sup>3</sup> )	ГОСТ 1567	-	не более 50(5)	менее 1*
4	Индукционный период, мин.	ГОСТ ISO 7536	-	не менее 360	452*
5	Массовая доля серы, мг/кг	ГОСТ ISO 20384	не более 10	не более 10	9,6
6	Объемная доля бензола, %	ГОСТ 32507 (метод Б)	не более 1	не более 1	0,86
7	Объемная доля углеводородов, %: ароматических олефиновых	ГОСТ 32507 (метод Б)	не более 35	не более 35,0	31,7*
			не более 18	не более 18,0	17,2*
8	Массовая доля кислорода, %	ГОСТ EN 13132	не более 2,7	не более 2,7	менее 1,5
9	Объемная доля оксигенатов, %: метанола этанола изопропилового спирта изобутилового спирта третбутилового спирта эфиров (С5 и выше) Других оксигенатов (с температурой кипения не выше, 210 °С)	ГОСТ EN 13132	отсутствие	отсутствие	отсутствие
			не более 5	не более 5,0	менее 0,17
			не более 10	не более 10,0	менее 0,17
			не более 10	не более 10,0	менее 0,17
			не более 7	не более 7,0	менее 0,17
не более 15	не более 15,0	0,2			
не более 10	не более 10,0	менее 0,17			
10	Коррозия медной пластинки (3ч при 50 °С)	ГОСТ 6321	-	класс 1	класс 1*
11	Внешний вид	ГОСТ 32513 п.5.2	-	чистый, прозрачный	чистый, прозрачный
12	Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	-	725,0 780,0	746,4
13	Концентрация марганца, мг/дм <sup>3</sup>	ГОСТ 33158	отсутствие	отсутствие	отсутствие
14	Концентрация железа, мг/дм <sup>3</sup>	ГОСТ 32514	отсутствие	отсутствие	отсутствие
15	Объемная доля монометиланилина, %	ГОСТ 32515	отсутствие	отсутствие	отсутствие