



Публичное акционерное общество «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»  
 Юридический адрес:  
 Российская Федерация, 150023, Ярославская область, город Ярославль,  
 Московский проспект, дом 130;  
 e-mail: post@yanos.slavneft.ru; телефон/факс: (4852)49-81-00/40-76-76  
 Адрес производства:  
 Российская Федерация, 150023, г. Ярославль, Московский проспект, дом 150,  
 Российская Федерация, 150023, г. Ярославль, улица Гагарина, дом 72.

Сертификат соответствия системы менеджмента качества  
 ИСО 9001:2015 №17.1052.026, срок действия до 11.07.2020

## ПАСПОРТ № 476

Топливо дизельное ЕВРО, летнее, сорта С, экологического класса К5 по ГОСТ 32511-2013  
 (Дизельное топливо летнее экологического класса К5 марки ДТ-Л-К5)

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.НХ10.В.02680  
 Срок действия - по 12.04.2021

Обозначение документов, устанавливающих требования к топливу:  
 Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 013/2011  
 «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и  
 судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту» (Решение  
 Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 №826) (Приложение 3)  
 ГОСТ 32511-2013 (EN 590:2009) «Топливо дизельное ЕВРО. Технические  
 условия»  
 Код ОКПД 2 19.20.21.315

Номер партии:	4
Дата изготовления:	01 апреля 2019 г.
Размер партии (масса):	1451 т
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517):	910
Дата отбора пробы:	01 апреля 2019 г.
Дата проведения испытаний:	01 апреля 2019 г.



2008

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 32511-2013 (EN 590:2009)	Фактическое значение
1.	Цетановое число	ГОСТ 32508-2013	не менее 51	не менее 51.0	51.4
2.	Цетановый индекс	EN ISO 4264:2007	-	не менее 46.0	54.9
3.	Плотность при 15 <sup>0</sup> С, кг/м <sup>3</sup>	EN ISO 12185:96	-	820.0-845.0	835.7
4.	Массовая доля полициклических ароматических углеводородов, %	ГОСТ EN 12916-2017	не более 8	не более 8.0	1.8
5.	Массовая доля серы, мг/кг	ГОСТ ISO 20846-2016	не более 10	не более 10.0	7.1
6.	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356-75	не ниже 55	выше 55	77
7.	Коксуемость 10 %-ного остатка разгонки, % масс.	EN ISO 10370:2014	-	не более 0.3	0.03
8.	Зольность, %	ГОСТ 1461-75	-	не более 0.01	0.003
9.	Массовая доля воды, мг/кг	EN ISO 12937:2000	-	не более 200	менее 30
10.	Общее загрязнение, мг/кг	EN 12662:2014	-	не более 24	менее 12
11.	Коррозия медной пластинки (3 ч при 50°С), единиц по шкале	ГОСТ ISO 2160-2013	-	класс 1	класс 1a
12.	Окислительная стабильность: общее количество осадка, г/м <sup>3</sup>	ГОСТ Р EN ISO 12205-2007	-	не более 25	3
13.	Смазывающая способность, скорректированный диаметр пятна износа (WSD 1,4) при 60°С, мкм	ГОСТ ISO 12156-1-2012	не более 460	не более 460	400
14.	Кинематическая вязкость при 40 <sup>0</sup> С, мм <sup>2</sup> /с	EN ISO 3104:1994	-	2.000 - 4.500	3.187
15.	Фракционный состав: при температуре 250 °С перегоняется, % об. при температуре 350 °С перегоняется, % об. 95 % об. перегоняется при температуре, °С	ГОСТ 2177-99 (метод А)	- - не выше 360	менее 65 не менее 85 не выше 360	26.0 97.0 340
16.	Предельная температура фильтруемости, °С	ГОСТ 22254-92	не определяется	не выше -5	-10