

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
 «ТРАНСНЕФТЬ - ВЕРХНЯЯ ВОЛГА»

 Рф, 603950, г.Нижний Новгород,
 переулок Гранитный, 4/1, ГСП 1504
 Тел. (831) 438-22-00,

Факс (831) 438-22-05

 ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ НС «Солнечногорская»,
 Россия, 14532, Московская область, Солнечногорский район, д.Дурыкино
 Тел: (499) 799-89-17 доб. 14-30
 Свидетельство о состоянии измерений в лаборатории №02-1781
 Срок действия: с 26.06.2018 г. до 25.06.2021 г.

 НПЗ производитель: АО «Газпромнефть-МНПЗ»
 Россия, 109429, г. Москва, Капотня, 2 квартал
 дом 1, корпус 3, тел:8(495)734-92-00,
 факс: 355-62-52, эл. почта: bitum@mnpz.ru

 ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез»
 Россия, 607650, Нижегородская область, Кстовский район, город Кстово, шоссе Центральное
 дом 9, тел: (83145)5-35-09, эл. почта: INFO@NNOS@nnos.lukoil.com

Паспорт № 12

 Бензин неэтилированный марки АИ-92-К5
 ГОСТ 32513-2013.

Декларация о соответствии: ТС № RU A-RU.A504.B.01384, с 30.05.2016г. по 29.05.2019 г.

Код ОКП: 025119

Дата изготовления: 14.01.2019 г.

Дата отбора пробы (по ГОСТ 2517): 14.01.2019 г.

Место отбора, номер ёмкости, уровень наполнения: РВСП № 1, 5447 мм

Масса партии (масса): 1666781 кг

Дата проведения испытаний: 14.01.2019 г.

Дата оформления паспорта: 14.01.2019 г.

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 32513-2013	Фактическое значение
1	2	3	4	5	6
1	Октановое число по исследовательскому методу, не менее:	ГОСТ 8226	80	92,0	92,5
2	Октановое число по моторному методу, не менее:	ГОСТ 511	76	83,0	85,2
3	Концентрация свинца, мг/дм ³ , не более	ГОСТ Р ЕН 237	5	5	отсутствие
4	Концентрация марганца, мг/дм ³ , не более	ГОСТ Р 51925	отсутствие	отсутствие	отсутствие
5	Концентрация железа, мг/дм ³ , не более	ГОСТ 32514	отсутствие	отсутствие	отсутствие
6	Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D 4052	-	725,0-780,0	737,0
7	Массовая доля серы, мг/кг, не более	ГОСТ ISO 20884	10	10	менее 5
8	Индукционный период бензина, мин., не менее	ГОСТ 4039	-	360	390
9	Концентрация смол, промытых растворителем, мг/дм ³ (мг/100 см ³) бензина, не более	ГОСТ 1567	-	50(5)	1
10	Испытание на медной пластинке (Зч при 50 °С)	ГОСТ 6321	-	класс 1	класс 1
11	Внешний вид	ГОСТ 32513 п.8.2	-	чистый, прозрачный	соответствует
12	Объемная доля углеводородов, %, не более: ароматических олефиновых	ГОСТ 32507 (метод Б)	35	35,0	33,4
			18	18,0	1,6
13	Объемная доля бензола, %, не более	ГОСТ 32507 (метод Б)	1	1	0,84
14	Объемная доля оксигенатов, %, не более: метанола этанола изопропилового спирта изобутилового спирта третбутилового спирта эфиров (C5 и выше) других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше, 210 °С)	ГОСТ EN 1601	отсутствие	отсутствие	отсутствие
			5	5,0	отсутствие
			10	10,0	отсутствие
			10	10,0	отсутствие
			7	7,0	отсутствие
			15	15,0	1,9
15	других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше, 210 °С)	10	10,0	отсутствие	
15	Массовая доля кислорода, %, не более	ГОСТ EN 1601	2,7	2,7	0,3
16	Давление насыщенных паров (ДНП) (зимний период), кПа	ГОСТ EN 13016-1 с дополнением по п.8.4 ГОСТ 32513	35-100	35-100	75,5
17	Фракционный состав: объемная доля испарившегося бензина (зимний период) %, при температуре: 70 °С (И 70) 100 °С (И 100) 150 °С (И 150), не менее конец кипения, °С, не выше Объемная доля остатка в колбе, %, не более	ГОСТ 2177 (метод А)	-	15-50	37,0
			-	40-70	56,0
			-	75	88,0
			-	215,0	199,0
			-	2,0	1,0

№ п/п	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 32513-2013	Фактическое значение
1	2	3	4	5	6
18	Объемная доля монометиланилина, %, не более	ГОСТ 32515	отсутствие	отсутствие	отсутствие

Примечание:

- п.1, п.2, п.8, п.9, п.10, п.12, п.13, п.14, п.15, п.17, п.18 - значения показателей, проставленные по Паспортам продукции завода-изготовителя (НПЗ): АО «Газпромнефть-МНПЗ» № 769 от 30.11.2018 г.; 786 от 08.12.2018 г., 804 от 17.12.2018 г., 800 от 14.12.2018 г.; ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез» № 1814576 от 14.11.2018 г.
- п.3, п.4, п.5, п.6, п.7, п.11, п.16 - значения показателей, проставленные на основании протокола № 38 от 14.01.2019 г. ИЛН НС «Солнечногорская».
- п.16 - значения показателей, проставленные на основании протокола № 84 от 14.01.2019 г. ИЛН ЛПДС «Володарская».

Заключение: Бензин неэтилированный марки АИ-92-К5 по данным Паспортов продукции заводов-изготовителей соответствует требованиям ГОСТ 32513-2013 "Топлива моторные. Бензин неэтилированный. Технические условия" и Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту" с изменениями к нему.

Дополнительная информация НПЗ:

1. Присадки в топливе:

- многофункциональная моющая присадка НИТЕС 6590С - 0,0075 % масс.;

- не содержит металлосодержащие присадки и добавки на основе монометиланилина;

2. Фракционный состав по ASTM D86: объемная доля испарившегося бензина при температуре 210 °С: 98%;

3. Содержание н-пентана по ГОСТ 32507 (метод Б) 2,15 % масс, н-гексана по ASTM D 5134 1,27 % масс.

Заместитель начальника
станции НС «Солнечногорская»
(уполномоченное лицо)


И.Э. Гаглоев

Инженер-химик
ИЛН НС «Солнечногорская»
(уполномоченное лицо)


А.Д. Казакова

М.П.

