



ЛУКОЙЛ
НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ

Россия, 400029, г. Волгоград, ул. 40 лет ВЛКСМ, 55 тел. +7(8442)963-209; 963-024 факс +7(8442)963-458; 963-435

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЛУКОЙЛ-ВОЛГОГРАДНЕФТЕПЕРЕРАБОТКА»

ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ №11Л1605513

Топливо бункеровочное легкое, вид II
СТО 00044434-031-2014

ОКП: 0251960024
Дата изготовления: 30.04.2016
Дата отбора проб: 30.04.2016
Место отбора: Резервуар 43 н/б
Уровень наполнения (см): 1005
Масса нетто (т): 3383
Дата проведения анализа: 30.04.2016
Дата выдачи паспорта: 30.04.2016



ТС № RU Д-РУ.НХ20.В.00318
срок действия по 21.12.2020г.

Орган по сертификации нефтепродуктов и газов АНО "Омсксертификация" г. Омск

Наименование показателя	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по СТО 00044434-031-2014	Фактический результат	Метод испытания
1 Вязкость кинематическая при 20 °С, мм ² /с		7,0 - 11,4	7,33	ГОСТ 33
2 Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	не ниже 61	не ниже 62	75	ГОСТ Р ЕН ИСО 2719
3 Температура застывания, °С		не выше минус 10	минус 12	ГОСТ 20287 (метод Б)
4 Массовая доля серы, %	не более 1,5	0,05 - 0,20	0,16	ГОСТ Р 51947
5 Массовая доля меркаптановой серы, %		не более 0,03	0,0009	ГОСТ 17323
6 Массовая доля воды, %		не более 0,02	0,01	ИСО 12937
7 Содержание водорастворимых кислот и щелочей		отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6307
8 Йодное число, г йода /100 г топлива		не более 20	2,52	ГОСТ 2070 (метод А)
9 Зольность, %		не более 0,01	отсутствие	ГОСТ 1461
10 Коксуюемость 10%-го остатка разгонки, % масс		не более 0,2	0,03	ASTM D 4530
11 Массовая доля механических примесей, %		не более 0,02	отсутствие	ГОСТ 6370
12 Смазывающая способность, скорректированный диаметр пятна износа, мкм		не более 520	445	ГОСТ Р ИСО 12156-1
13 Плотность при 20 °С, кг/м ³		840 - 890	847,0	ASTM D 4052
14 Температура помутнения, °С		не нормируется, определение обязательно	6	ГОСТ 5066 п.2
15 Предельная температура фильтруемости, °С		не нормируется, определение обязательно	4	ГОСТ 22254
16 Фракционный состав:				ГОСТ 2177 (метод А)
- температура начала кипения, °С		не нормируется, определение обязательно	171,0	
- при температуре 250 °С, % (по объему)		не нормируется, определение обязательно	20,5	
- при температуре 350 °С, % (по объему)		не нормируется, определение обязательно	82,5	
- 90 % перегоняется при температуре, °С		не менее 360	364,0	
- температура конца кипения, °С		не нормируется, определение обязательно	378,5	

Присадки:
0,08 % масс. - депрессорно-диспергирующая

Примечание:
I Допускается выработка топлива бункеровочного легкого с содержанием массовой доли воды не более 0,03 %.

Заключение:

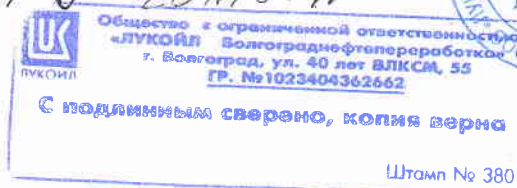
1 Нормативные значения и фактические результаты испытаний топлива соответствуют требованиям СТО 00044434-031-2014 с изм. 1,2 и Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 013/2011 «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту», Приложение № 7, утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 г. № 826 с изменением, утвержденным Решением Совета ЕЭК от 23.06.2014 № 43. Изготовитель гарантирует соответствие качества продукции требованиям настоящего стандарта. Гарантийный срок хранения продукции 1 год со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-84.

Начальник смены испытательной лаборатории

Ивченко /Г.Ю. Ивченко/



тов. онеф.
Горелов В.Н.
30.04.16



Штамп № 380