



**Общество с ограниченной ответственностью  
«Марийский нефтеперерабатывающий завод»**

425255, Россия, Республика Марий Эл, Оршанский район, с. Табашино,  
Тел.: (8362) 68-10-70, Факс: (8362) 68-10-69

Сертификат СМК: № 16.1172.026

Срок действия: 15.09.2016 – 15.09.2018

Испытания проведены в химико-аналитической лаборатории

ООО «Марийский НПЗ»

425255, Россия, Республика Марий Эл, Оршанский район, с. Табашино

Аттестат аккредитации № РОСС RU.001.513481



**НовьИ Поток  
МАРИЙСКИЙ НПЗ**

**Паспорт № 81**

**Дистилляты газового конденсата, вид II  
СТО 34005188-002-2016**

Сертификат соответствия № РОСС RU.АГ78.Н01619  
Срок действия с 11.03.2016 по 10.03.2019

Код ОКП: 02 5199

Дата изготовления: 12.03.17

Дата отбора проб: 12.03.17 НД на отбор проб: ГОСТ 2517

Место отбора: ООО «Марийский НПЗ» Номер резервуара: P-1 Уровень наполнения, мм: 8694

Размер партии, тонн: 1982,4

Дата проведения испытаний: 12.03.17

Дата оформления паспорта: 12.03.17

| № п/п                 | Наименование показателя   | Метод испытания | Норма по СТО 34005188-002-2016 | Фактическое значение |
|-----------------------|---|-----------------|--------------------------------|----------------------|
| 1.                    | Кинематическая вязкость при 20 °С, мм <sup>2</sup> /с, не более     | ГОСТ 33         | 11,0                           | 2,826                |
| 2.                    | Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С, не ниже     | ГОСТ 6356       | 40                             | 40                   |
| 3.                    | Массовая доля серы, %, не более                                     | ГОСТ Р 51947    | 1,00                           | 0,41                 |
| 4.                    | Содержание воды   | ГОСТ 2477       | Следы                          | Следы                |
| 5.                    | Коксуемость 10%-го остатка, %, не более                             | ГОСТ 19932      | 0,2                            | 0,02                 |
| 6.                    | Содержание механических примесей, %                                 | ГОСТ 6370       | Отсутствие                     | Отсутствие           |
| 7.                    | Зольность, %, не более  | ГОСТ 1461       | 0,01                           | 0,005                |
| 8.                    | Содержание водорастворимых кислот и щелочей                         | ГОСТ 6307       | Отсутствие                     | Отсутствие           |
| 9.                    | Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup> , не более                   | ГОСТ Р 51069    | 864                            | 823,6                |
| 10.                   | Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>                              | ASTM D 4052     | 800-860                        | 819,9                |
| 11.                   | Йодное число, г йода на 100 г топлива, не более                     | ГОСТ 2070       | 20                             | 0,5                  |
| <b>Дополнительно:</b> |   |                 |                                |                      |
| 1.                    | Фракционный состав:<br>89 % отгоняется при температуре, °С, не ниже | ГОСТ 2177       | 360                            | 361                  |
| 2.                    | Предельная температура фильтруемости, °С                            | ГОСТ 22254      | -                              | минус 21             |
| 3.                    | Температура помутнения, °С  | ГОСТ 5066       | -                              | минус 10             |

**Заключение:** Соответствует СТО 34005188-002-2016  
Содержит присадку OFI 8863 – 0,03%



Начальник ЦЗЛ

*(Handwritten signature)*

М.Н. Яндулецкая



Сертифицировано по ISO 9001