

## ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 9-ВУЛУ

Наименование продукта: Конденсат газовый стабильный.  
Код ОК 034-2014 (ОКПД 2): 19.20.32.115  
Нормативный документ: СТО 001-2008 Конденсат газовый стабильный, выпускаемый АО "РОСПАН ИНТЕРНЭШНЛ". Технические условия.  
Предприятие: АО "РОСПАН ИНТЕРНЭШНЛ".  
Адрес места нахождения: 629306, Тюменская обл., Ямало-Ненецкий АО, г. Новый Уренгой, ул. Геологоразведчиков, 16 "В"  
Место отгрузки: ООО "Северная грузовая компания", РВС № 2  
Период отгрузки: с 1 сентября по 30 сентября 2016 г.  
Дата проведения испытания: с 13 сентября по 15 сентября 2016 г.  
Протокол: № 1970 от 15 сентября 2016 года  
Заказчик: АО «РОСПАН ИНТЕРНЭШНЛ»  
Отдел реализации нефти, газа и газового конденсата

№ п/п	Наименование показателя	Норма для группы II	Результат испытания при $P = 0,95$	НД на метод испытания
1	Давление насыщенных паров, кПа,	93,3	78,6	ГОСТ 1756-2000
2	Массовая доля воды, %, не более	0,5	менее 0,02	ASTM D 4377-00
3	Массовая доля механических примесей, %, не более	0,05	отсутствуют	ГОСТ 6370-83
4	Массовая концентрация хлористых солей, мг/дм <sup>3</sup> , не более	100	менее 0,5	ГОСТ 21534-76 Метод А
5	Плотность, кг/м <sup>3</sup> (при температуре 20 °С)	не норм.	758,8	ГОСТ 3900-85

Заключение: Стабильный газовый конденсат соответствует группе II СТО 001-2008

Начальник отдела реализации нефти, газа и газового конденсата



Д.Р. Раимов

Правильность внесения результатов проверил:

Начальник ЛФХИ

С.И. Маразенкова

Дата оформления паспорта качества:

15 сентября 2016 г.

Физико - химические показатели конденсата газового стабильного

№ п/п	Наименование показателя	Результат испытания при $P = 0,95$	Погрешность результата	НД на метод испытания
1	Фракционный состав:	температура кипения, °С		ГОСТ 2177-99 Метод А
	Начало кипения	32,8	4,2	
	10%, см <sup>3</sup>	76,4	3,5	
	50%, см <sup>3</sup>	154,7	3,9	
	90%, см <sup>3</sup>	-	-	
	Конец кипения	346,0	3,2	
	Выход, %, см <sup>3</sup>	89,4	-	
	Потери, %, см <sup>3</sup>	6,4	-	
	Остаток, %, см <sup>3</sup>	4,2	-	
2	*Кинематическая вязкость, мм <sup>2</sup> /с (при температуре +20 °С)	1,1338	0,0058	ГОСТ 33-2000
3	*Кинематическая вязкость, мм <sup>2</sup> /с (при температуре +50 °С)	0,8418	0,0043	ГОСТ 33-2000
4	Массовая доля серы, %	менее 0,0150	-	ГОСТ Р 51947-2002
5	Массовая доля сероводорода, млн <sup>-1</sup>	менее 2,0	-	ГОСТ Р 50802-95
6	Массовая доля метил- и этилмеркаптанов в сумме, млн <sup>-1</sup>	менее 2,0	-	
8	Массовая доля органических хлоридов во фракции выкипающей до 204 °С, мкг/г	менее 1,0	-	ГОСТ Р 52247-2004 Метод А
9	Массовая доля парафина, %	1,1	0,9	ГОСТ 11851-85 Метод А
10	*Температура текучести, °С	-16	4	ГОСТ 20287-91 Метод А
11	*Температура застывания, °С	-19	6	ГОСТ 20287-91 Метод Б

\*- проведение испытания вне области аккредитации

Начальник отдела реализации нефти, газа и газового конденсата

Правильность внесения результатов проверил:  
Начальник ЛФХИ

Дата оформления паспорта качества:



*(Handwritten signature)*

Д.Р. Раимов

С.И. Маразенкова

15 сентября 2016 г.